

Prosharp – МАШИНКА ДЛЯ ЗАТАЧИВАНИЯ КОНЬКОВ

Инструкция по эксплуатации (AS 2001/1001-Allpro)

Внимательно прочтите инструкцию перед затачиванием. Использование прибора вопреки инструкции или несоблюдение техники безопасности может привести к серьезным травмам или к порче прибора.

Техника безопасности и рекомендации

- *Перед использованием машинки проверьте точильное колесо на наличие трещин. При наличии трещин, колесо следует заменить на новое.
- *Прибор должен использоваться только по прямому назначению – для затачивания коньков.
- *Допускается к использованию только оригинальное, специально сбалансированное точильное колесо.
- *При стачивании колеса до уровня 125 мм. Необходимо его заменить.
- *Помните, что при использовании прибора необходимо использовать защитный инвентарь.

Риски при использовании прибора

- *Машинка для затачивания коньков AS 2001/1001 состоит из элементов, которые могут привести к травме.
- *Во время использования прибора посторонние и дети должны находиться на безопасном расстоянии.
- *Рабочий, выполняющий заточку, должен держать прибор перед собой. Во время работы запрещается наклоняться над машинкой или класть на нее руки: это способствует увеличению риска получения травмы.
- *Во избежание попадания стружек на тело, рабочим рекомендуется работать в защитных масках и перчатках.
- *Перед использованием машинки необходимо проверить, не пострадала ли она при транспортировке.

Установка

- *Подсоединение однофазовую пробку А.С, 100-230 VAC 20-60Hz (?)
- *Закройте аварийную кнопку и вытащите ключ
- *Когда устройство зажима конька находится в стартовой позиции, должна гореть лампочка «ВКЛ».
- *Подсоедините пылесборник к машинке, он автоматически начнет свою работу при затачивании.

Размещение

- *Машинку необходимо использовать на твердой плоской поверхности высотой 80-100 см.

Эксплуатация

- *Уровень шума при эксплуатации ниже 70 децибел.
- *Необходима ежедневная очистка машинки от пыли и стружки.
- *Из соображений безопасности запрещается видоизменять внешний вид и тип работы машинки. Весь персонал должен быть проинформирован о технике безопасности и о правилах пользования прибором.
- *Запрещается эксплуатация прибора лицам моложе 18 лет.

В поставляемый комплект входит:

- *Машинка для затачивания коньков AS 2001/1001 – 1 шт.
- *Точильное колесо А 70 – 1 шт.
- *Шлифовочный аппарат D 1 – 1шт.
- *Шаблон – 7 шт. (только для 2001)
- *Кабель – 1 шт.
- *Ключ для замены колеса – 1 шт.
- *Деревянная коробка – 1 шт.
- *Инструкция по эксплуатации CD – 1 шт. (не всегда)
- *Ключ – 2 шт.

Техническая информация

*Сила тока	1x 10-230 VAC
*Обороты	50-60 Hz
*Мощность	300 Ватт
*Вес	35 кг.
*Длина	1250 мм.
*Ширина	350 мм.
*Высота	300 мм.

Рекомендации по уходу

Замена точильного колеса и другие сервисные работы выполняются только при выключенном приборе.

Перед затачиванием:

1. Проверьте, что вы прочли и поняли все инструкции по технике безопасности и использованию прибора.

2. Проверьте: состояние точильного колеса, правильно ли подключен пылесборник, работает ли мотор без вибраций.

После затачивания:

Закройте машинку и вытащите ключ.

Очистите машинку от стружек и пыли с помощью пылесборника и сухой тряпки.

Запрещается использование различных масел или смазывающих веществ.

После затачивания 1-10 пар:

Отшлифуйте точильное колесо.

После затачивания 200-400 пар:

Замените точильное колесо (см. стр. 7).

Количество затачиваемых коньков с использованием одного колеса зависит, от типа стали и периодичности использования. Для лучших результатов, используйте только специально сбалансированное колесо.

После затачивания 800-1000 пар:

Проверьте шлифовочный механизм. Для более качественного затачивания и шлифовки нужно использовать специальный механизм D1.

После затачивания 2000-3000 пар:

Проверьте крепеж движущего ремня.

Ослабьте кожух ремня (2 болта).

Проверьте работу ремня, запустив машинку.

Ремень должен двигаться равномерно и плавно.

В случае возникновения трещин на поверхности ремня:

Снимите ремень.

Ослабьте болты, используя motor-shaft
Сдвиньте мотор на 2-3 мм. Вправо
Вставьте 2М8 обратно
Наденьте ремень обратно.
Проверьте его движение
Приведите кожух ремня в исходное положение.

Проволока, по которой прокатывается конек, должна быть натянута во избежание соскальзывания. Не забывайте проверять натяжение проволоки.

В случае чрезмерного растяжения проволоки:(?????????)

Ослабьте центральную муфту.
Ослабьте винт и открутите keynut
Прокрутите винт 2-3 раза или до тех пор, пока проволока не растянется
Закройте keynut
Вкрутите винт и закройте центральную муфту.
Проверьте работу прибора без затачивания.

После затачивания 3000-5000 пар:

Необходимо провести обслуживание у авторизованного специалиста.

Описание рабочей панели AS 2001/1001-Allpro.

Кнопка экстренной остановки работы прибора:

Перед использованием нужно открыть и вытащить ключ.

Кнопка управления скоростью затачивания:

Скорость выбирается, в зависимости от типа стали. Последний «круг» должен быть более медленным для более гладкого затачивания.

Кнопка переключения режимов затачивания:

0-Режим шлифовки
1-затачивание одним кругом
2-затачивание двумя кругами
3-затачивание до 10 кругов
4-настройка высоты положения конька, угла затачивания и т.д.
Для переключения режимов нужно нажать кнопку «СТАРТ»

Кнопка «СТАРТ, СТОП, ПЕРЕУСТАНОВИТЬ».

Лампа 1

Зеленый сигнал – идет затачивание

Мигающий зеленый – Машинка готова к затачиванию

Мигающий красно/зеленый – Показывает, что машинка готова к затачиванию, но не вставлен конек.

Красный сигнал – Показывает, что устройства крепления конька не находится в исходном положении.

Лампа 2

Красный сигнал – Показывает, что происходит затачивание и шлифование.
Мигающий красный – Показывает, что прибор готов к шлифовке.

Процесс затачивания

1. Вставьте точильное колесо боком в углубления, находящиеся с двух сторон.
2. Возьмите конек левой рукой, вставьте его в держатель. Проверьте, что конек лежит на обеих желобках на расстоянии минимум 10 мм. От точильного колеса.
3. Правой рукой передвиньте рукоятку влево и проверьте, что конек находится в правильном положении.
4. Включите переключатель режимов на первый, второй или третий режим. Выберите скорость затачивания.
5. Нажмите кнопку «СТАРТ».
6. Затачивание прекращается при возвращении конька в исходное положение и выключении мотора.
7. Проверьте результат.

Шлифование точильного колеса

1. Вставьте точильное колесо с обеих сторон в позицию «Шлифование». =3мм.
2. Выберите уровень шлифовки путем переключения режимов держателя конька.
3. Подставьте точильное колесо примерно на 1 мм. Ниже шлифовальный аппарат.
4. Закройте рукоятку точильного колеса.
5. Установите шлифовальный аппарат как можно ближе к точильному колесу, избегая их контакта.
6. Установите переключатель режимов в позицию «Шлифование».
7. Медленно проведите шлифовальным аппаратом взад-вперед, чтобы винт аппарата держался по направлению к колесу до тех пор, пока поверхность колеса не отшлифуется.
8. Откройте рукоятку точильного колеса, укрепите шлифовальный аппарат и установите колесо.
9. Прибор готов к работе на том уровне шлифовки, который вы выбрали.

Радиус и скольжение по поверхности

1. Выберите режим «радиус» или «скольжение».
2. Обозначьте на коньке желаемое положение контакта с поверхностью льда.
3. Вставьте конек в держатель, убедитесь, что он лежит на обеих желобках. Сопоставьте обозначение на коньке с указателем на приборе. Убедитесь, что конек находится в правильном положении.
4. Проверьте, правильно ли вы выбрали режим.
5. Поверните переключатель на 0.
6. Нажмите кнопку «СТАРТ» - конек движется без затачивания.
7. Совместите колесо шаблона с самим шаблоном таким образом, чтобы заточной круг доставал полное расстояние между отметками на шаблоне или, если вы затачиваете радиус, заточной круг доставал приблизительно 50 мм. От центра радиуса. Вращение колеса шаблона означает, что лезвие не затачивается!

8. Включите режим затачивания.
9. Мотор работает, и затачивается только та часть,
10. Продвиньте конек взад-вперед, нажимая кнопки «повернуть» и «старт».
11. Когда колесо шаблона вращается полностью – это значит, что площадка готова.
12. Прodelайте тоже самое с другими коньками.
13. Вытащите шаблон и завертите направляющий стержень.
14. Выберите уровень шлифовки и отшлифуйте точильное колесо.
15. Заточите весь профиль конька один раз для того, чтобы исчезли отметки площадки.

Затачивание коньков для фигурного катания

1. Вставьте точильное колесо боком в углубления, находящиеся с двух сторон.
2. Возьмите конек левой рукой, вставьте его в держатель. Проверьте, что конек лежит на обеих желобках на расстоянии минимум 10мм. От точильного колеса.
3. Правой рукой передвиньте рукоятку влево и проверьте, что конек находится в правильном положении.
4. Вставьте ровный шаблон
5. Включите четвертый режим.
6. Нажмите «СТАРТ» - конек двигается без затачивания.
7. Подведите направляющий стержень к шаблону и следите за тем, чтобы колесо не перескочило на зубцы. Направляющий стержень должен быть как можно ближе к зубцам, но ни в коем случае не должен их касаться.
8. Включите первый, второй или третий режим. Выберите скорость.
9. Нажмите «СТАРТ» - начнется затачивание лезвия конька до зубцов.
10. Проверьте результат и снимите конек с держателя.
11. Прodelайте тоже самое со вторым коньком.
12. Для проверки повторите шаги 6 и 7.
13. Проверьте результат.

Замена точильного колеса

Замена точильного колеса производится при выключенном электропитании

1. Сдвиньте держатель конька влево до упора.
2. Сдвиньте колесо вниз, открутите центральный набалдашник настолько, чтобы можно было достать муфту колеса.
3. Держа колесо, ослабьте муфту.
4. Снимите муфту, промыватель и колесо.
5. Вставьте и закрепите новое колесо как можно ближе к шлифовальному аппарату.
6. Середину колеса боком направьте к обозначению «шлифовка» =3.0
7. Отшлифуйте колесо на желаемом уровне.